

ICS 59.060.10
W 21



中华人民共和国国家标准

GB 1523—2013
代替 GB 1523—1993

GB 1523—2013

绵 羊 毛

Sheep wool

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
绵 羊 毛
GB 1523—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 46 千字
2014年2月第一版 2014年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-48199 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 1523-2013

2013-07-19 发布

2014-05-06 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 C
(资料性附录)
气流仪的标定

C.1 标定用的标准毛条

气流仪的标定采用国际羊毛实验室协会 (INTERWOOLLABS) 的一整套毛条, 这一整套毛条由不同直径的 8 种毛条组成。

C.2 标定前处理

标定的样品的处理应与检测时样品的状态一致。用杂质分析机将样品开松成无序状, 每一细度样品应准备 5 个。

C.3 标定

C.3.1 定压力仪器

在压力计与零位标记 Q 相距 180 mm 处作一个水平标记, 在流量计背面安放一根毫米刻度标尺, 调节零位标记使之与液面弯曲重合。按照 5.4.2 方法对每个毛条试样进行测试, 记录流量计转子的高度 Y(mm)。将 5 个试样的平均读数 Y_1, Y_2, \dots, Y_5 与对应的标准毛条纤维平均直径的已知值 d_1, d_2, \dots, d_8 分别画出曲线, 其结果应是近似的线性相关。

C.3.2 根据最小二乘法确定回归方程

将 Y 和 d 配置成一条二次方程曲线 [见式 (C.1)], 并求出该一般二次方程中的系数 a, b, c。

$$h = a + bd + cd^2 \quad \dots\dots\dots (C.1)$$

按式 (C.2)、式 (C.3)、式 (C.4) 求出 a, b, c。

$$b = \frac{S_{dh} \cdot S_{zz} - S_{hz} \cdot S_{dz}}{S_{dd} \cdot S_{zz} - (S_{dz})^2} \quad \dots\dots\dots (C.2)$$

$$c = \frac{S_{dd} \cdot S_{hz} - S_{dh} \cdot S_{dz}}{S_{dd} \cdot S_{zz} - (S_{dz})^2} \quad \dots\dots\dots (C.3)$$

$$a = \bar{h} - b\bar{d} - c\bar{z} \quad \dots\dots\dots (C.4)$$

再按式 (C.5) 计算平均方差 MSE:

$$MSE = \frac{S_{hh} - b \cdot S_{dh} - c \cdot S_{hz}}{n - 3} \quad \dots\dots\dots (C.5)$$

式 (C.2)~式 (C.5) 中:

$$\bar{d} = \frac{\sum d_i}{n};$$

$$h = \frac{\sum h_i}{n};$$

$$\bar{z} = \frac{\sum z}{n}; z = d^2; n = 8。$$

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 4

5 检验方法 7

6 检验规则 15

7 检验证书 16

8 包装、标志、储存和运输 16

附录 A (资料性附录) 羊毛直径微米数与品质支数对应值 17

附录 B (资料性附录) 测定浮力和对流效应的影响 18

附录 C (资料性附录) 气流仪的标定 20

附录 B
(资料性附录)

测定浮力和对流效应的影响

测定浮力和对流效应的影响,可如下操作:

将已知干重和洁净涤纶纤维均匀填入一个未加热但已知质量的烘样筒内。涤纶纤维绝干质量可根据其在标准大气下达到平衡后的质量,减去假定回潮率为 0.4% 时的质量,计算该烘样筒和涤纶纤维的总质量后,将此装有涤纶纤维的筒在烘箱内以两倍于通常加热时间的的时间加热,然后热称其质量。此热称的质量与烘箱和涤纶纤维总绝干质量之差,即为浮力和对流效应影响的总和,可以用作该设备在此环境温度下热称质量的修正值(见表 B.1、表 B.2)。

表 B.1 进入烘箱的空气含湿量修正表(1)

环境温度/ ℃	环境相对湿度/%								
	15	25	35	45	55	65	75	85	95
6	1.005	1.004	1.004	1.004	1.003	1.003	1.003	1.002	1.002
8	1.004	1.004	1.004	1.003	1.003	1.003	1.002	1.002	1.002
10	1.004	1.004	1.004	1.003	1.003	1.002	1.002	1.002	1.001
12	1.004	1.004	1.003	1.003	1.002	1.002	1.002	1.001	1.001
14	1.004	1.004	1.003	1.003	1.002	1.002	1.001	1.001	1.000
16	1.004	1.004	1.003	1.002	1.002	1.001	1.001	1.000	0.999
18	1.004	1.003	1.003	1.002	1.001	1.000	0.999	0.999	0.999
20	1.004	1.003	1.002	1.002	1.001	1.000	0.999	0.999	0.999
22	1.004	1.003	1.002	1.001	1.000	0.999	0.998	0.998	0.997
24	1.004	1.003	1.002	1.001	1.000	0.999	0.998	0.997	0.996
26	1.003	1.002	1.001	1.000	0.999	0.998	0.997	0.995	0.994
28	1.003	1.002	1.001	0.999	0.998	0.997	0.996	0.994	0.993
30	1.003	1.002	1.000	0.999	0.997	0.996	0.994	0.993	0.991
32	1.003	1.001	1.000	0.998	0.996	0.995	0.993	0.991	0.990
34	1.002	1.001	0.999	0.997	0.995	0.993	0.992	0.990	0.989
36	1.002	1.000	0.998	0.996	0.994	0.992	0.990	0.988	0.986
38	1.002	1.000	0.997	0.995	0.993	0.990	0.988	0.986	0.983
40	1.001	0.999	0.996	0.994	0.991	0.989	0.986	0.983	0.981

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 1523—1993《绵羊毛》。

本标准与 GB 1523—1993 相比主要变化内容如下:

- 重新修订了“绵羊毛”这一重要标准的术语和定义;
- 将技术要求中的“类别、等别”改为“型号、规格”,并细化了技术要求;
- 技术要求中增加了疵点毛、植物性杂质含量的要求;
- 明确了各型号粗腔毛的允许含量,增强了标准的可操作性;
- 增加了毛基、植物性杂质基的计算方法;
- 对规格 A、B 的毛的净毛率、边欣毛含量做出了规定。

本标准由中国纤维检验局提出并归口。

本标准起草单位:中国纤维检验局、全国畜牧总站、中华全国供销合作总社、国家质量监督检验检疫总局检验监管司、中国毛纺行业协会、南京羊毛市场、江苏阳光集团有限公司、上海申一毛条有限公司、无锡协新集团有限公司、内蒙古自治区纤维检验局、江苏省纤维检验局、新疆维吾尔自治区纤维检验局。

本标准主要起草人:杜树莹、王晓萍、茅建新、马践原、易风、张峰、何良、赵颖、陈刚、宋振祥、刘振江、刘长春。

本标准于 1993 年第一次发布,本次为第一次修订。